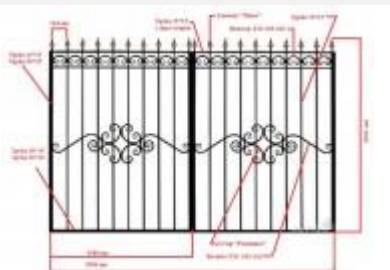


Инструкция по изменению размеров «прямых» ворот

Составляющие ворот:



Ворота разделяются на 2 типа:

- 1) Прямые ворота (пример Ворота «Дачные»).
- 2) Арочные ворота (пример Ворота «Дачные арочные»).

Ворота без арки имеют 2 стандартных размера: 3096*2100 и 4080*2100. Ворота с аркой имеют 2 стандартных размера: 3430*2300 и 4080*2300. Для установки необходимо учесть зазоры – 15мм (10 мм на навесы и 5 мм между воротинами). Т.е. если размер ворот 3430мм – то для установки нужно пространство 3445мм.

Важно! После окончания работы следует замаскировать все сварочные швы, чтобы изделие казалось единым целым. Не стоит забывать обработать места резов, как на самих воротах, так и на профлисте. Так же следует отметить, что при начале работы надо настроить сварку таким образом, чтобы не прожигать изделия. После окончания работ следует покрасить ворота.

Увеличение ворот

Для увеличения ворот к боковому профилю и/или несущему столбу можно приварить добавочный профиль различного размера. (от 10мм до 50мм трубы)

Примечание: добавочный профиль крепится к воротине для увеличения въездного пространства за счет увеличения размера ворот. Если в этом нет необходимости добавочный профиль можно крепить к столбу.

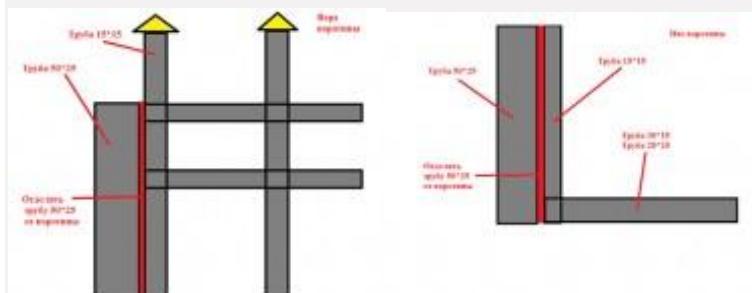


Следующий способ увеличения ворот более трудоемкий, но и качественнее.

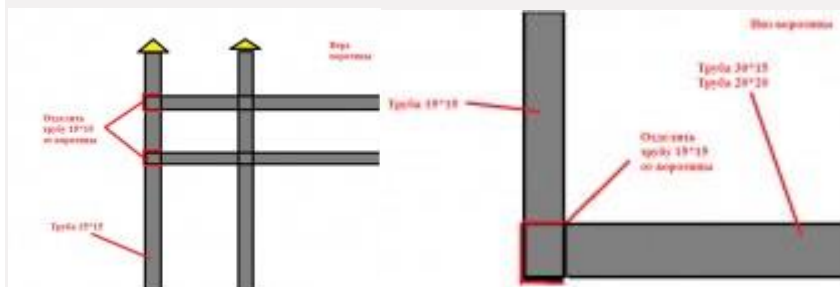
1. Элемент «Волута Т15 -545-192» аккуратно обрезается и снимается с ворот (важно не повредить сам элемент, т.к. его будем использовать в дальнейшем!).



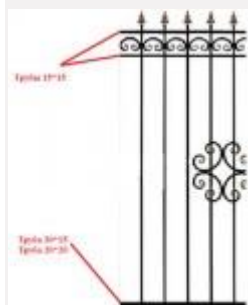
2. Боковая планка состоит из двух труб (Труба 50*25 и 15*15). Следует аккуратно отделить трубу 50*25 от воротины.



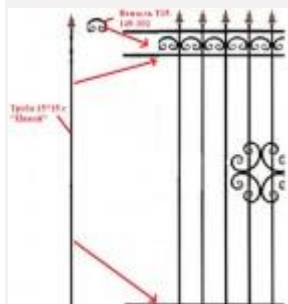
3. Следует отсоединить трубу 15*15 от воротины.



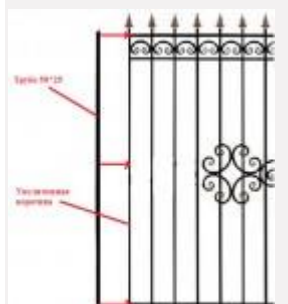
4. Отделяем трубы 15*15, 20*20, 30*15 от воротины (см. рисунок) и заменяем их трубами нужного нам размера.



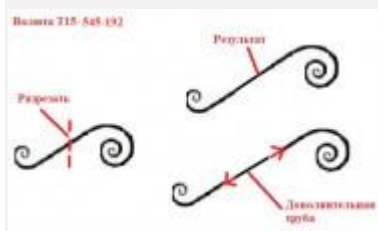
5. На удлиненные трубы крепим дополнительную трубу 15*15 с элементом «Пика» (по необходимости, в зависимости от увеличения), также следует не забывать об элементе «Вензель Т15-149-102».



6. После того как труба 15*15 с элементом «Пика» уже установленные на воротину следует установить боковую трубу 50*25 на свое место.



7. Следует вернуть элемент «Волюта Т15-545-192» на прежнее место, но из-за увеличения ворот элемент окажется слишком короткий, его следует увеличить. Для этого следует разрезать элемент по середине и добавить трубу нужного размера, далее элемент сваривается воедино. Так же можно использовать элемент больше по длине.



В Итоге мы получаем ворота, увеличенные под размер заказчика.

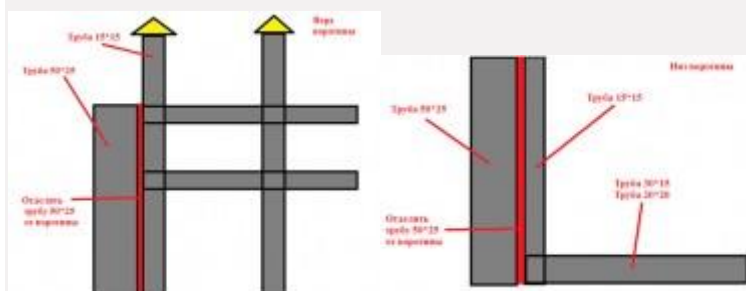
Примечание: Воротины следует увеличивать с обеих сторон! Иначе собьется центральность рисунка

УМЕНЬШЕНИЕ ВОРОТ

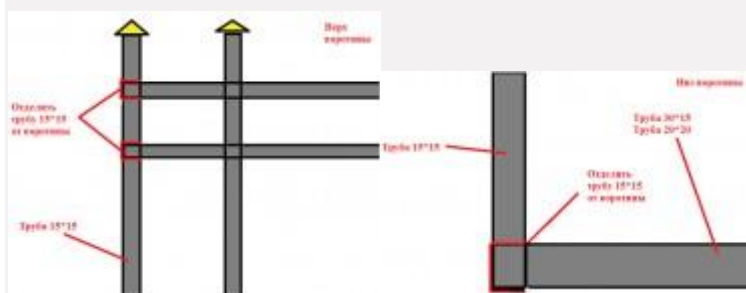
1. Элемент «Волюта Т15 -545-192» аккуратно обрезается и снимается с ворот (важно не повредить сам элемент, т.к. его будем использовать в дальнейшем!).



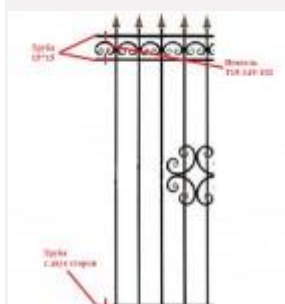
2. Боковая планка состоит из двух труб (Труба 50*25 и 15*15). Следует аккуратно отделить трубу 50*25 от воротины.



3. Следует отсоединить трубу 15*15 от воротины.



4. Обрезаются трубы 15*15 вверху воротины и трубы 30*15, 20*20 в низу воротины для достижения нужного размера. Один вензель Т15-149-102 убирается.



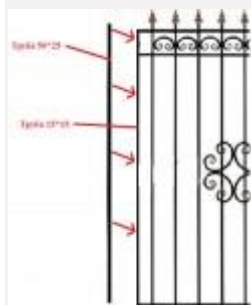
Примечание: Если урезать ворота на большой размер, то убирается дополнительная труба 15*15 с элементом «Пика». Так же убирается второй элемент «Вензель Т15-14-102».



5. На обрезанные ворота возвращаем трубу 15*15. Элемент «Пика» убирается с боковой трубы для эстетичного вида (согласовывать с заказчиком).



6. После того как труба 15*15 установлена на свое место, устанавливаем боковую трубу 50*25.



7. Следует вернуть элемент «Волюта Т15-545-192» на прежнее место, но из-за подрезки ворот элемент не станет на прежнее место, его следует подрезать (обрезать с одного края нельзя!). Для этого следует разрезать элемент по середине и уменьшить на необходимую длину, далее элемент сваривается воедино. Так же можно использовать элемент короче по длине.



Примечание: Воротины следует подрезать с обеих сторон! Иначе собьется центральность рисунка.



УМЕНЬШЕНИЕ ВЫСОТЫ ВОРОТ

1. Срезается нижний пояс труб.



2. Укорачиваются трубы 15*15 и боковые трубы 50*25 на необходимую длину.



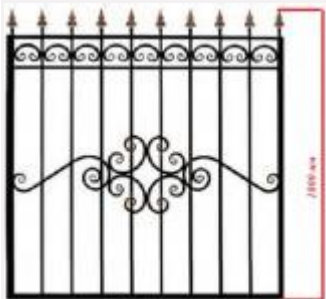
3. На обрезанные ворота наваривается нижний пояс труб (труба 30*15, 20*20)



4. Рисунок элементов следует срезать и отцентровать заново, т.к. из-за уменьшения высоты ворот центральность рисунка собьется.



В ИТОГЕ МЫ ПОЛУЧАЕМ ВОРОТА С УМЕНЬШЕННОЙ ВЫСОТОЙ.



Уменьшение ворот, в которых присутствует профнастил.

1. Необходимо снять лист профнастила перед уменьшением размера ворот (который закреплен на саморезы с обратной стороны воротины).
2. После того, как ворота уже уменьшены, под размер заказчика, профнастил необходимо подогнать под размер ворот.
3. Размечаем лист с обратной стороны и излишки обрезаем. Необходимо разметить лист так чтобы излишки не торчали из-за трубы, иначе не получится установить профлист на воротину, т.к. труба имеет размер 15 мм следовательно и в шаге профлиста следует отмерить 15 мм.



4. Готовый лист крепится на ворота в прежние отверстия, а на обрезанной стороне листа необходимо проделать новые отверстия для крепления.

Примечание: Используется профнастил с 15 шагом.