

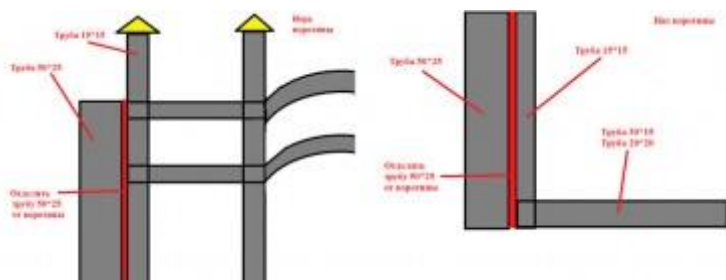


Следующий способ увеличения ворот более трудоемкий, но и качественнее.

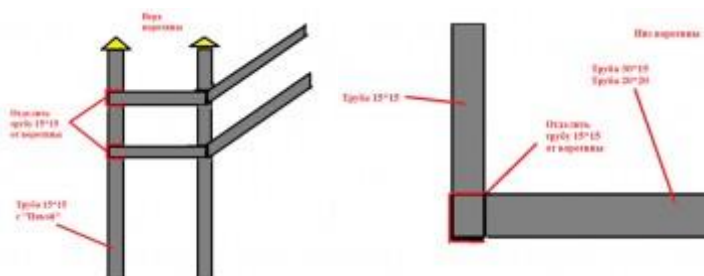
1. Элемент «Волюта Т15 -615-238» аккуратно обрезается и снимается с ворот (важно не повредить сам элемент, т.к. его будем использовать в дальнейшем!).



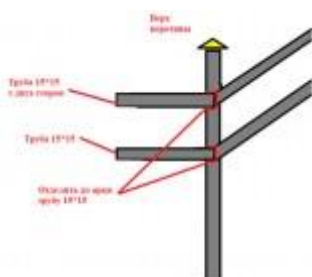
2. Боковая планка состоит из двух труб (Труба 50*25 и 15*15). Следует аккуратно отделить трубу 50*25 от воротины.



3. Следует отсоединить трубу 15*15 с «Пикой» от воротины.



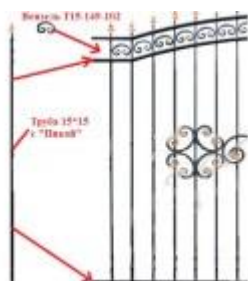
4. Отделяем трубу 15*15 вверху воротины до арки. Заменяем их трубами нужного нам размера



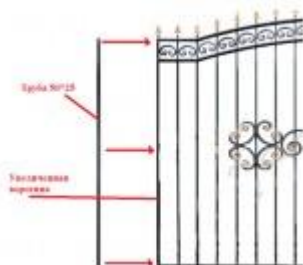
5. Отделяем трубы 30*15 и 20*20 внизу воротины. Заменяем их трубами нужного нам размера.



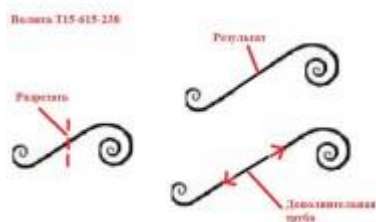
6. На удлиненные трубы крепим дополнительную трубу 15*15 с элементом «Пика» (по необходимости, в зависимости от увеличения), также следует не забывать об элементе «Вензель Т15-149-102».



7. После того как труба 15*15 с элементом «Пика» уже установленные на воротину следует установить боковую трубу 50*25 на свое место.



8. Следует вернуть элемент «Волюта Т15-615-238» на прежнее место, но из-за увеличения ворот элемент окажется слишком короткий, его следует увеличить. Для этого следует разрезать элемент по середине и добавить трубу нужного размера, далее элемент сваривается воедино. Так же можно использовать элемент больше по длине.



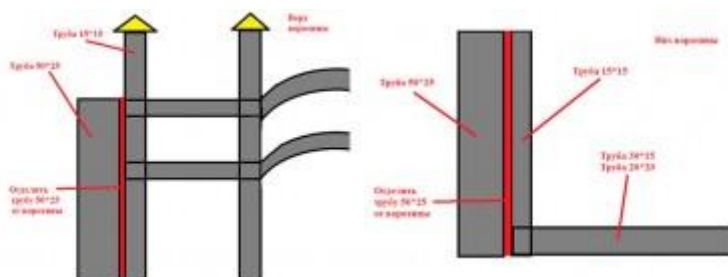
В Итоге мы получаем ворота, увеличенные под размер заказчика. Примечание: Воротины следует увеличивать с обеих сторон! Иначе собьется центральность рисунка

УМЕНЬШЕНИЕ ВОРОТ

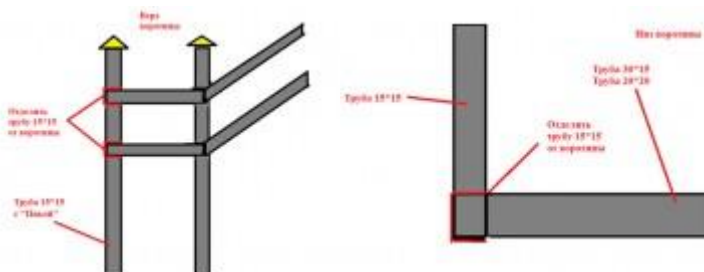
1. Элемент «Волюта Т15 -615-238» аккуратно обрезается и снимается с ворот (важно не повредить сам элемент, т.к. его будем использовать в дальнейшем!).



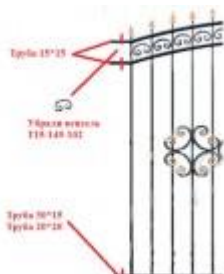
2. Боковая планка состоит из двух труб (Труба 50*25 и 15*15). Следует аккуратно отделить трубу 50*25 от воротины.



3. Следует отсоединить трубу 15*15 от воротины.



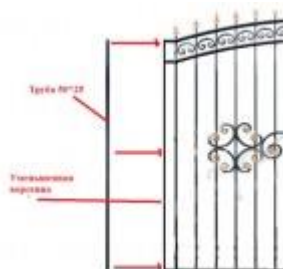
4. Обрезаются трубы 15*15 вверху воротины и трубы 30*15, 20*20 в низу воротины для достижения нужного размера. Один вензель Т15-149-102 убирается.



5. На обрезанные ворота возвращаем трубу 15*15. Элемент «Пика» убирается с боковой трубы для эстетичного вида (согласовывать с заказчиком).



6. После того как труба 15*15 установлена на свое место, устанавливаем боковую трубу 50*25.



7. Следует вернуть элемент «Волюта Т15-615-238» на прежнее место, но из-за подрезки ворот элемент не станет на прежнее место, его следует подрезать (обрезать с одного края нельзя!). Для этого следует разрезать элемент по середине и уменьшить на необходимую длину, далее элемент сваривается воедино. Так же можно использовать элемент короче по длине.



Примечание: Воротины следует подрезать с обеих сторон! Иначе собьется центральность рисунка.



УМЕНЬШЕНИЕ ВЫСОТЫ ВОРОТ

1. Срезается нижний пояс труб.



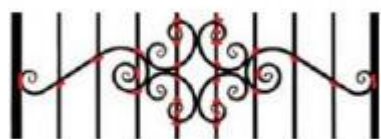
2. Укорачиваются трубы 15*15 и боковые трубы 50*25 на необходимую длину.



3. На обрезанные ворота наваривается нижний пояс труб (труба 30*15, 20*20)



4. Рисунок элементов следует срезать и отцентровать заново, т.к. из-за уменьшения высоты ворот центральность рисунка собьется.



В ИТОГЕ МЫ ПОЛУЧАЕМ ВОРОТА С УМЕНЬШЕННОЙ ВЫСОТОЙ.



Уменьшение ворот, в которых присутствует профнастил.

1. Необходимо снять лист профнастила перед уменьшением размера ворот (который закреплен на саморезы с обратной стороны воротины).
2. После того, как ворота уже уменьшены, под размер заказчика, профнастил необходимо подогнать под размер ворот.
3. Размечаем лист с обратной стороны и излишки обрезаем. Необходимо разметить лист так чтобы излишки не торчали из-за трубы, иначе не получится установить профлист на воротину, т.к. труба имеет размер 15 мм следовательно и в шаге профлиста следует отмерить 15 мм.



4. Также Лист профнастила необходимо вырезать под арку воротины. Размечаем лист с обратной стороны и излишки обрезаем.
5. Готовый лист крепится на ворота в прежние отверстия, а на обрезанной стороне листа необходимо проделать новые отверстия для крепления.

Примечание: Используется профнастил с 15 шагом. Лист профнастила необходимо вырезать под арку воротины.